TeknoBG

Saldatura e Saldobrasatura

Ti piacerebbe lavorare con un'azienda di saldatura ***rapida e precisa?***

- Senza più ritardi di consegna
- Senza più dubbi sulla qualità del materiale
- Senza più problemi di rotture e perdite

Portiamo a termine con successo molte sfide tutti i giorni nei seguenti settori:

- refrigerazione e riscaldamento
- allestimenti e negozi
- automotive
- riparazioni

Saldiamo qualsiasi accoppiamento di materiale.

Dal ferro-ferro, ferro-ottone, ferro-rame, rame-rame, rame-ottone, ottone-ottone, inox-inox. Siamo inoltre specializzati nella saldatura di alluminio-rame ed alluminio-alluminio.

- ferro-ferro
- ferro-ottone
- ferro-rame
- alluminio-rame
- alluminio-alluminio
- rame-rame
- rame-ottone
- ottone-ottone
- inox-inox
- ghisa
- componenti elettrici

SALDATURA TIG

La saldatura TIG garantisce ***giunti di elevata qualità*** ed è particolarmente adatta per saldare materiali di piccolo spessore, il processo richiede manualità di tecnici altamente specializzati. Grazie a questa tecnica è possibile saldare qualsiasi tipo di acciaio, alluminio, rame, leghe e altri materiali non ferrosi.

SALDATURA MIG/MAG

La saldatura MIG è ***perfetta per saldare leghe leggere***, come il rame e il nichel, o acciai debolmente legati, mentre la MAG è più indicata per acciai non legati o debolmente legati.
Entrambe le tecniche sono oggi molto diffuse sia in modlità manuale che robotizza abbracciando tutti i settori professionali: dall'industria navale alla carpenteria.

SALDATURA A ELETTRODO

Particolarmente adatta per la saldatura di ***svariate leghe metalliche ferrose e non***, ad eccezione delle leghe di alluminio, è utilizzata per lavori in cantieri e officine.
Il processo sfrutta un elettrodo, una "bacchetta" di metallo rivestita che fondendo insieme al suo rivestimento modifica la composizione dell'atmosfera formando una scoria che protegge la fusione dall'ossidazione.

SALDOBRASATURA

La saldobrasatura è la tecnica che più di tutte ci contraddistingue e che pochissime aziende del settore possono offrire al nostro livello.
Permette di saldare tra loro metalli diversi. Il metallo di apporto è solitamente l'ottone o il bronzo che fondono ad una temperatura attorno ai 900° C.
La saldobrasatura è indispensabile quando si vogliono realizzare giunti dove i materiali da saldare sono costituiti da metalli differenti e con diverso punto di fusione.

CARPENTERIA

Non ci limitiamo alla sola saldatura ma ci occupiamo anche di piping, della costruzione di serbatoi per impianti ad alta pressione, di lavorazioni di carpenteria medio-leggera per conto terzi in modo particolare per i settori di ***refrigerazione, riscaldamento, automotive e riparazioni.***

La squadra fa la differenza

Professionisti in grado di eseguire alla perfezione ogni progetto, utilizzando l'esperienza nelle lavorazioni manuali e la competenza tecnica nella saldatura automatizzata.

Grazie al nostro team possiamo ***far fronte ad ordini di piccole quantità come a lavorazioni continue*** e programmate.

Mettici alla prova!

Chiama ora!
045 7636522

Cura in ogni dettaglio

La reattività con la quale rispondiamo ai nostri clienti non compromette mai l'accuratezza dei nostri risultati.

Ti invitiamo a ***verificare di persona con una visita*** presso il nostro laboratorio.

Ti aspettiamo!

TeknoBG

Saldatura e Saldobrasatura

Tekno B.G. snc
Viale delle Fontanelle, 95
San Bonifacio (Verona)

Ufficio: 045 7636522

Resp. Tecnico:
Giacomo Bernardi
mob.:393 8802821

info@teknobg.it